



Very  
High  
Durability  
Repair &  
Prevention  
System

*Dal Progetto al Cantiere*

## BS 5 F

### FIBRORINFORZATO MONOCOMPONENTE MALTA REOPLASTICA PER RIPRISTINI STRUTTURALI 35÷45 N/mm<sup>2</sup>

**CE** approved – Certificato n. 1305 - CPD - 0808  
EN 1504-3 Classe R3

**R3**

EN 1504-3

NORMA EUROPEA

**Descrizione** Il **BS 5 F** è una malta reoplastica fibrorinforzata con fibre in poliacrilonitrile per ripristini strutturali a ritiro contenuto e con tempo di presa normale (60-90 minuti).  
E' una miscela cementizia opportunamente additivata pronta all'uso che, dopo miscelazione con acqua, risulta perfettamente lavorabile a cazzuola e con i normali attrezzi per l'applicazione degli intonaci; gli strati del materiale applicato ed indurito risulteranno di altissima adesione, durabilità, impermeabilità e buone resistenze meccaniche. Il prodotto non contiene componenti metallici.  
Necessita di contrasto di armatura (applicazione di adatta rete di acciaio fissata al supporto) quando si tratta di superfici rilevanti e non di piccoli rappezzi. Finitura a frattazzo o frattazzo-spugna. Occorre saturare il supporto con acqua prima dell' applicazione e mantenere umida la superficie finita per almeno 24 ore.

**Vantaggi e caratteristiche**

- Le caratteristiche tixotropiche del BS-5 F consentono l'ottima adesione e la facile stendibilità sulle superfici verticali, sulle parti inferiori di travi, mensole o soffitti.
- Possono essere usati gli attrezzi, manuali o meccanici, normalmente utili per l'applicazione degli intonaci strutturali.
- Applicabile con macchina a spruzzo idonea al pompaggio di intonaci strutturali fibrorinforzati.
- Forte adesione al substrato.
- Buona durabilità agli attacchi chimici e di ottima impermeabilità alla penetrazione d'acqua anche sotto pressione.
- Buone resistenze meccaniche.

**Indicazioni di impiego**

- Ripristini strutturali in genere con resistenze 35÷45 N/mm<sup>2</sup>

**Metodo d'uso**

- Bagnare le superfici di contatto fino ad imbibimento totale: iniziare qualche ora prima del getto per ottenere la saturazione della porosità di suzione nel supporto.
- L'acqua in eccesso, in superficie o cavità superficiali, deve essere rimossa, con aria compressa o spugne, immediatamente prima dell'applicazione.
- Acqua mediamente necessaria per impasti plastici ed utili allo scopo: 15-17 lt. Per 100 Kg. prodotto sacco.
- Miscelare per 3' – 5' (o comunque, a seconda dell'efficienza della miscelazione, per il tempo necessario all'ottenimento di impasti omogenei e privi di grumi) nella betoniera già contenente l'acqua approssimativamente utile all'impasto, ma in lieve difetto.
- Aggiustare la lavorabilità desiderata con un'ultima aggiunta d'acqua. Il quantitativo di acqua totale potrà variare a seconda delle condizioni termogrometriche ambientali.
- Nel caso di interposizione di rete metallica sincerarsi che la consistenza e la cinetica di applicazione manuale od a spruzzo sia tale da evitare "zone d'ombra" dietro la rete: il lancio (o spruzzo) della malta deve passare e rifluire lateralmente ed abbondantemente in modo da riempire totalmente gli spazi tra rete e supporto.
- Dopo l'applicazione, non appena avvenuta la presa dello strato, mantenere inumidita la superficie della malta e comunque evitarne l'evaporazione per non meno di 24 ore; tale operazione è particolarmente importante con clima caldo, secco e ventilato.  
Il risultato ottimale si ottiene mantenendo bagnata la superficie per 3-4 gg.
- Strati verticali o soffittature di grosso spessore devono essere applicati a più riprese per evitare che il peso stesso del materiale "strappi" in fase di consistenza ancora plastica.



Very  
High  
Durability  
Repair &  
Prevention  
System

*Dal Progetto al Cantiere*

**Avvertenze** Informazioni ai sensi del D.M. 10 maggio 2004:

**Stoccaggio:** 12 mesi in confezioni originali, non aperte, mantenute in ambiente asciutto e protetto, a temperatura fra +5°C e +35°C.

Non usare il contenuto di sacchi aperti se si nota agglomerazione della polvere.

**Confezioni** Sacchi da kg. 25.

**Caratteristiche tecniche** Tempo di inizio presa : cca. 1 ora a 25°C.

Resistenze meccaniche: (tipiche per impasti utilizzati con diversa percentuale d'acqua):  
Prismi 4x4x16 cm.

	<u>Compressione N/mm<sup>2</sup></u>	<u>Flessione N/mm<sup>2</sup></u>
1 gg.	15 ÷ 18	4,5 ÷ 5,5
3 gg.	25 ÷ 30	5,5 ÷ 7
28 gg.	35 ÷ 45	9 ÷ 10

- **Porosità** del conglomerato: il conglomerato contiene bolle d'aria chiuse che lo rendono resistente al gelo. Tale porosità aumenta con l'aumentare dei tempi di miscelazione.
- **Resistenza allo sfilamento (Pull-Out):** normalmente di valore doppio rispetto alle migliori malte confezionabili in cantiere. I valori tipici del carico di sfilamento per cmq di superficie aderente sono superiori a 40 kg./cmq. per il tondino liscio e di 100 kg./cmq. per acciaio ad aderenza migliorata.
- **Stabilità dimensionale:** la formulazione è calcolata per compensare con una leggera espansione il ritiro igrometrico del conglomerato.
- **Bleeding:** assente
- **Adesione al calcestruzzo** (risultati medi):  
Su travetti in calcestruzzo 7x7x28 cm. Avanti una resistenza a compressione non inferiore a 45 Mpa dopo 28 gg, con una faccia inclinata di 20 gradi, rinvivata con spazzolatura, contro la quale viene gettato e costipato il BS-5 F.  
Dopo 3 gg: resistenza al taglio 2,5 Mpa  
Dopo 28 gg: resistenza al taglio 3,5 Mpa
- **Modulo elastico** (tipico)  
Dinamico (con metodo ad ultrasuoni) : 26.500 Mpa  
Statico : 21.500 Mpa
- **Resa:** ca 1,85 Kg/m<sup>2</sup>/mm di spessore

**Indicazioni di pericolo** Leggere attentamente le istruzioni evidenziate sulle confezioni ed eventualmente richiederci la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati sopra indicati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio ed ai risultati derivanti dall'applicazione del prodotto nei vari campi possibili. Tecnochem Italiana non si assume alcuna responsabilità su prestazioni inadeguate o negative derivanti da un uso improprio del prodotto o per difetti derivanti da fattori od elementi estranei alla qualità del prodotto incluso l'errata conservazione.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda sono aggiornate periodicamente. La data di revisione della presente è indicata nello spazio sottostante. Eventuali variazioni alla presente sono rintracciabili sul nostro sito [www.tecnochem.it](http://www.tecnochem.it) dove sono presenti le medesime schede tecniche aggiornate in tempo reale.

Edizione: 11/2011

BS 5 F  
pag. 2/2